



HEIDENHAIN



Postes de programmation pour commandes TNC

Programmation et formation sur PC

Postes de programmation HEIDENHAIN

– programmation, archivage, formation

Pourquoi un poste de programmation?

Bien entendu, vous pouvez parfaitement créer vos programmes-pièce sur la TNC, au pied de la machine – même si celle-ci est en train d'usiner une autre pièce. Il arrive parfois que la pleine exploitation de la machine, ou des temps de réglage très courts ne permettent pas à l'opérateur de bien se concentrer. Le poste de programmation HEIDENHAIN offre désormais la possibilité de programmer comme sur la machine, en dehors des contraintes de l'atelier.

Création de programmes

Créer, tester et optimiser les programmes smarT.NC* HEIDENHAIN en texte clair ou en DIN/ISO sur un poste de programmation raccourcissent les temps morts de la machine. De plus, vous n'avez pas besoin de changer votre manière de penser car les fonctions des touches sont identiques. Le clavier du poste de programmation est le même que celui de la machine.

* smarT.NC seulement sur iTNC 530

Test des programmes externes

Bien entendu, vous pouvez également tester des programmes créés sur un système CAO/FAO. Le graphique de test haute résolution aide à détecter les défauts d'usinage du contour et les détails cachés, même dans le cas de programmes-3D complexes.

Formation avec le poste de programmation

Etant basés sur le même logiciel que celui de la commande numérique, les postes de programmation sont parfaitement adaptés à la formation et au perfectionnement. La programmation et le test des programmes fonctionnent exactement comme sur la machine. Cet apprentissage donne de l'assurance au participant de la formation pour son travail ultérieur sur la machine.

Les postes de programmation sont parfaitement adaptés à la formation à la programmation des TNC, car les commandes HEIDENHAIN sont programmables avec smarT.NC en dialogue Texte clair ou selon DIN/ISO.

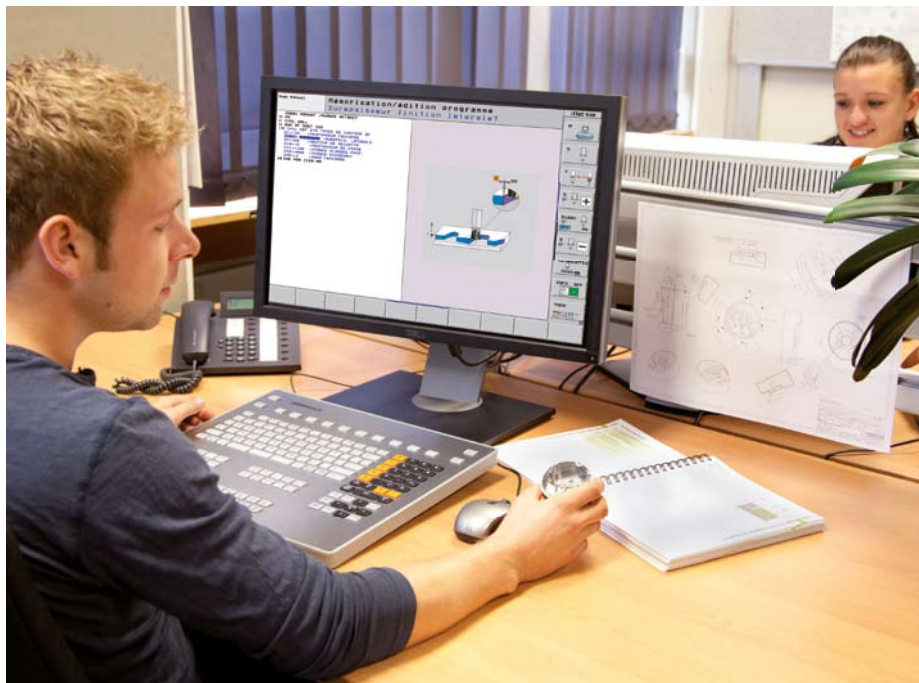
Performances du poste de programmation

En modes programmation, vous disposez des mêmes fonctions que celles d'une TNC installée sur la machine. Cela signifie que vous créez des programmes

- avec smarT.NC*, en dialogue Texte clair HEIDENHAIN ou selon DIN/ISO,
- avec une assistance graphique lors de l'introduction et du test du programme.
- avec toutes les fonctions éprouvées de la TNC comme p. ex. la programmation flexible FK.

Vous travaillez avec le logiciel original de la commande – c.-à-d. sans problème de compatibilité. Les programmes créés sur le poste de programmation fonctionnent sur votre machine équipée de la commande correspondante. Il faut toutefois que le logiciel du poste de programmation soit adapté à votre machine.

Un avantage de taille : toutes les **options de logiciel** payantes sur la commande et – sur l'iTNC530 – les **fonctions FCL** sont disponibles sur le poste de programmation TNC. Les utilisateurs des versions complètes ou de la version de démo gratuite peuvent tester toutes les fonctions et décider ensuite si une mise à niveau de la machine est souhaitable.



Poste de programmation avec pupitre TNC

– Votre poste de travail

Description du poste de programmation

Le logiciel du poste de programmation fonctionne sur un PC. L'écran du PC affiche la même interface utilisateur que la TNC ainsi que l'aide graphique habituelle. Pour utiliser le poste de programmation, il existe plusieurs possibilités, en fonction de la version.

Poste de programmation en version démo

Il existe également une version démo du poste de programmation permettant de la tester (disponible gratuitement en la téléchargeant à www.heidenhain.fr ou sur CD). Elle contient toutes les fonctions de la TNC et permet d'enregistrer de petits programmes. La version démo se programme avec le clavier virtuel ou le clavier du PC. Une correspondance avec les touches de la commande est fournie.

Poste de programmation avec pupitre TNC

Un pupitre TNC séparé est connecté au PC via l'interface USB. Vous pouvez ainsi créer vos programmes comme vous en avez l'habitude sur la machine et avec le même clavier. Ce pupitre est aussi équipé de softkeys qui sont par ailleurs intégrées dans le cadre de l'écran. Elle dispose d'un clavier de PC pour la saisie confortable des noms de fichiers et des commentaires. Des feuilles pour une meilleure association des softkeys ainsi des serres-câbles autocollants pour le câble USB sont fournies.

Poste de programmation avec clavier virtuel

Vous pouvez également travailler sans pupitre TNC : vous utilisez alors un clavier virtuel affiché dans l'écran du PC et disposant des principales touches d'ouverture des dialogues. Un dongle de protection du logiciel est fourni.

Le poste de programmation avec clavier virtuel existe en deux versions :

- **Licence monoposte**
- **Licence réseau** pour 14 ou 20 postes. Les postes doivent être connectés en réseau, car le dongle de protection du logiciel n'est connecté qu'à un PC. La licence réseau convient donc particulièrement bien aux salles de formation.



Poste de programmation avec clavier virtuel

– Versions et conditions requises du système

Différents types de poste de programmation

Il existe des postes de programmation pour toutes les commandes HEIDENHAIN actuelles. Les DVDs des postes de programmation contiennent en plus du logiciel du poste de programmation les pilotes nécessaires ainsi que les manuels d'utilisation dans les différentes langues.

Spécialement, le poste de programmation iTNC530 dispose en plus du logiciel actuel du poste de programmation une version compatible descendante. Vous pouvez ainsi utiliser le poste de programmation également pour les commandes TNC plus anciennes – p. ex. TNC 410/426/430 ainsi que les iTNC530 jusqu'au logiciel CN 34042x. Vous pouvez adapter la structure et le nombre de cycles aux commandes respectives. Lors de la création de programmes compatibles descendants, vous ne pouvez pas utiliser des fonctions dont les anciennes commandes ne disposent pas.

Conditions requises du système

- PC standard avec Windows 2000, XP, Vista ou 7 (32 et 64 bits)
- 512 Mo de RAM min.
- 1 Go Mo de mémoire disponible sur le disque dur
- Interface USB
- Carte graphique avec résolution min. 1024 x 768 Pixel (1280 x 1024 avec l'utilisation du clavier virtuel) ;
TNC 640 : min. 1280 x 1024, ou plus avec l'utilisation du clavier virtuel ;
Profondeur des couleurs min. 16 Bit
- LAN pour poste de programmation avec licence réseau

Poste de programmation	iTNC 530	TNC 640	TNC 620 TNC 320
Version démo (gratuite)	ID 535373-xx ¹⁾	ID 825164-xx ¹⁾	ID 741708-xx ¹⁾
Avec clavier TNC	ID 532524-xx	ID 801523-xx	ID 599609-xx
Avec clavier virtuel			
Licence monoposte	ID 386753-xx	ID 825165-xx	ID 682781-xx
Licence réseau 14 postes	ID 643535-xx	ID 825166-xx	ID 682782-xx
Licence réseau 20 postes	ID 643539-xx	ID 825167-xx	ID 682783-xx

¹⁾ ou via téléchargement à www.heidenhain.fr

Langues du dialogue

Vous pouvez installer le poste de programmation TNC en plusieurs langues et changer de langue pendant le travail. Tous les dialogues et les softkeys ont alors affichés dans la langue correspondante. Langues disponibles:

- Chinois (simplifié et traditionnel)
- Danois
- Allemand
- Anglais
- Estonien
- Finnois
- Français
- Italien
- Coréen
- Letton
- Lituanien
- Néerlandais
- Norvégien
- Polonais
- Portugais
- Roumain
- Russe (cyrillique)
- Suédois
- Slovaque
- Slovène
- Espagnol
- Tchèque
- Turc
- Hongrois

Windows 2000, Windows XP, Windows Vista, Windows 7 sont des marques déposées par Microsoft Corporation

HEIDENHAIN

HEIDENHAIN FRANCE sarl
2 avenue de la Cristallerie
92310 Sèvres, France

☎ 0141 143000

☎ 0141 143030

E-Mail: info@heidenhain.fr

www.heidenhain.fr

Autres informations :

- Catalogue *iTNC 530*
- Catalogue *TNC 640*
- Catalogue *TNC 620*
- Catalogue *TNC 320*